



Standardowa Procedura Operacyjna

Rekomendowany proces szlifowania z materiałami na podłożu siatkowym

CUBITRON™ II

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

• Komfortowa maska z filtrem cząstek P3



• Ochrona słuchu



• Komfortowe gogle



• Kombinezon ochronny wielokrotnego użytku



• Rękawice ochronne



1 Szlifowanie obszaru roboczego

2 Dokładne szlifowanie powierzchni i zewnętrznych krawędzi

3 Szlifowanie wstępne szpachli

4 Szlifowanie wstępne krawędzi

5 Dokładne szlifowanie powierzchni i zewnętrznych krawędzi

6 Płaskie szlifowanie podkładu powyżej obszaru – szpachli

7 Szlifowanie wstępne krawędzi

8 Szlifowanie podkładu na dużej powierzchni

9 Cienienie do przylegających elementów

- ▶ 3M™ Cubitron™ II Krążek ścierny na podłożu siatkowym 120+ – 150+.
- ▶ Aby przedłużyć trwałość podkładki w trakcie szlifowania tarczami ściernymi na podłożu siatkowym (150 mm), zaleca się stosowanie podkładki ochronnej Festool Automotive Systems (PN 30089, podkładka ochronna PP-STF D150).
- ▶ Szlifierka elektryczna Festool Automotive Systems ETS EC 150/5 lub szlifierka pneumatyczna Festool Automotive Systems LEX 3 150/5 lub 150/7.



- ▶ 3M™ Cubitron™ II Krążek ścierny na podłożu siatkowym 220+ – 240+.
- ▶ Likwidowanie zarysowań powstałych podczas wcześniejszego szlifowania przez ograniczenie przenikania rozpuszczalników ze szpachli do fabrycznych warstw lakieru. Jeśli do tego dojdzie, wokół miejsca naprawy mogą tworzyć się pęcherzyki.



- ▶ 3M™ Cubitron™ II Krążek ścierny na podłożu siatkowym 150+ – 240+.
- ▶ Wstępne kształtowanie szpachli.
- ▶ Należy stosować odprowadzanie pyłu.
- ▶ Identyfikowanie i uwydatnianie rys po szlifowaniu za pomocą pudru kontrolnego



- ▶ 3M™ Elastyczne arkusze ściernie z warstwą antypoślizgową, P800 - P1000.
- Uwaga: Zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu.



- ▶ 3M™ Cubitron™ II 737U 320+.
- ▶ Podczas szlifowania zakrzywionych obszarów zaleca się używanie miękkiej przekładki.
- Porada: Należy odpowiednio dobrać ziarnistość do wrażliwości rozpuszczalnika oryginalnego lakieru. Im wyższa wrażliwość rozpuszczalnika oryginalnego lakieru, tym drobniejsza ziarnistość do szlifowania podkładu.



- ▶ 3M Hookit™ Blok ręczny i materiały ściernie 3M 320+ – 400+.
- ▶ Podkreśl teksturę i strukturę podkładu za pomocą pudru kontrolnego.
- ▶ Aby zapewnić najlepsze rezultaty pracy i jej maksymalną wydajność, należy zawsze stosować odprowadzanie pyłu.



- ▶ 3M™ Elastyczne arkusze ściernie z warstwą antypoślizgową, P800 - P1000.
- Uwaga: Zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu.
- ▶ Identyfikuj i uwydatnij rysy po szlifowaniu, nakładając puder kontrolny.



- ▶ Szlifowanie mimośrodowe z użyciem materiałów ściernych 3M 400+ – P500.
- ▶ W przypadku kolorów o znaczeniu krytycznym należy używać elastycznego dysku ściernego na gąbce 3M™ Hookit™ P600 na ostatnim etapie szlifowania po etapie 400+.
- ▶ Usuwanie pyłu z powierzchni za pomocą dysków ściernych 3M™ Scotch-Brite™.
- Porada: Podczas szlifowania zakrzywionych obszarów zaleca się używanie miękkiej przekładki.



- ▶ 3M™ Hookit™ Elastyczny dysk ścierny na gąbce P800–P1000
- ▶ Przygotowanie przyległych obszarów fabrycznego lakieru bezbarwnego
- Uwaga: Zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu.

